

GeKa®

SG 2

Normları :

TS EN ISO 14341-A	:	G3 Si 1
TS EN ISO 636-A	:	W3 Si 1
EN ISO 14341-A	:	G3 Si 1
EN ISO 636-A	:	W3 Si 1
AWS A5.18	:	ER 70 S-6

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi
%(Tipik):**

C	Si	Mn
0.08	0.85	1.45

Mekanik Değerler (MAG/M24) :

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀)(%)
min. 420	500 - 640	min. 47 J	min. 22

Kaynak Edilebilen Çelikler :

* E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N,P255NH-P355NH, GE200-GE260

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Çelik konstrüksiyon ve makina yapımında, gemi, kazan, tank ve boru kaynaklarında, ince taneli çeliklerin kaynağında, ince sac, çelik mobilya,kaporta, egzost ve karoseri kaynaklarında kullanılır. Koruyucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar, MAG kaynağında Ar+ CO₂ karışım gazları kullanılır.

Kaynak Pozisyonları:



Akım Türü :

TIG D.C.(-)

MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık Kg	Paketleme Tipi
303775	1,2 x 1000	5	Karton Kutu
303396	1,6 x 1000	5	
303625	2,0 x 1000	5	
303626	2,4 x 1000	5	
303627	3,2 x 1000	5	
303628	4,0 x 1000	5	
303629	5,0 x 1000	5	
K 300	D 321	(0,8, 0,9, 1,0, 1,2, 1,4, 1,6)	(1, 5, 15, 18, 50, 250, 400)
303574	303571	0.8	15
303587	303585	1.0	15
303598	303594	1.2	15
303603	---	1.6	15

Onaylar :

SG2 / M24 : BV, DNV, TL, GL, DB, ABS, LR, RS, RINA, NK

Onaylar :

SG2 / CO2 : TSE, CWB, CE

Onaylar :

SG2 / TIG : BV, ABS, CE