

GeKa®**OPUS 2 CM****Normları :**

TS EN ISO 3580-A	:	E Cr Mo 2 B 42
EN ISO 3580-A	:	E Cr Mo 2 B 42
AWS A5.5	:	E 9018-B3

**Kaynak Metalinin Bileşimi
%(Tipik):**

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,07	0,4	0,8	1,0	2,2

Mekanik Değerler :

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀)(%)	Isıl İşlem
min. 530	620-800	min. 47 J	min. 20	720 °C / 2h / 300 °C (hava)

Kaynak Edilebilen Çelikler :

* 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, G-18CrMo9-10, A333 Gr. P22

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Cr-Mo alaşımlı çeliklerden yapılan buhar kazanları ve borularının, ıslah çeliklerinin, nitrür çeliklerinin ve ısıt işlem görmemiş sementasyon çeliklerinin kaynağında kullanılır. Kaynak metali +600 °C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır.

Elektrodlar 350 - 400 °C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır.

Kaynak Pozisyonları:**Akım Türü :**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adetler		Ağırlık g /100 adet
			Paket'te	Koli'de	
304321	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2280
304322	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3490
304323	4.00 x 450	130 - 180	100	200	6860
304324	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10010

Onaylar :