

Normları :

AWS A5.14 : ER - Ni 1

Mekanik Deęerler :

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀)(%)
min. 300	min. 500	min. 250 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler :

2.4061 2.4116 2.4170, bununla birlikte bakır ve çelik/döküm ile kombinasyonlarında kullanılabilir.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Nikel 200/201 ve paslanmaz çeliğin nikel 200/201 gibi farklı kaynak uygulamalarında birleştirme amaçlı kullanılır. Karbon çelikleri ve diğer yüksek alaşımlı nikel alaşım ve nikel-bakır alaşımlarının kaynağı için uygundur. Koruyucu Gaz (TIG) Argon (I1)

Kaynak Pozisyonları:**Akım Türü :**

TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı(kg)
603764	2.4x1000	5

Onaylar :