

GeKa®**ELNİFER****Normları :****Kaynak Metalinin Bileşimi
%(Tipik):**

TS 9463 EN ISO 1071 :	E C NiFe Cl 1
EN ISO 1071 :	E C NiFe Cl 1
AWS A5.15 :	E NiFe-Cl

Ni	Fe
>45,0	>40,0

Mekanik Değerler :

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀)(%)	Sertlik (HB)
200	350	6	~190

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Sfero dökme demir, temper dökme demir ve kır dörme demirin kaynağında ve bunların çelikle birleştirilmesinde, kaynağı zor olan ve zorlanma gören döküm parçaların kaynağında kullanılan Ni-Fe çekirdekli bir elektroddür. Kaynak kısa pasolarla yapılmalı ve her paso sıcakken hafif darbelerle çekilgenmelidir.

Kaynak Pozisyonları :**Akım Türü :**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adetler		Ağırlık g /100 adet
			Paket'te	Koli'de	
304190	2.50 x 300	60 - 90	50	---	1590
304191	3.20 x 300	80 - 120	25	---	2700
304192	4.00 x 400	110 - 150	25	---	5380

Onaylar :

TSE, CE