

GeKaTec SERT LEHİM DEKAPANLARI (FLUX)

FLUX F-SH1

Gümüş alaşımlı sert lehim çubuklarının tatbikinde dekapan olarak kullanılır. Flour esaslıdır. Ergime sıcaklığı 550-750°C'dir. Alüminyum ve alaşımları haricindeki ana metallere tatbik edilir.

FLUX F-SH2

Bakır alaşımlarından yapılan kaynak ve sert lehim çubuklarının oksii-asetilen kaynağı ile tatbikinde kullanılan bor tipi dekapanıdır. Ergime sıcaklığı 800-1000°C'dir. Tatbik edilecek ana malzeme "bakır, pirinç, kalay-bronz, tunç, demir, çelik, dökme demirdir."

FLUX F-LH1

Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında ve sert lehimlenmesinde kullanılan flour esaslı bir dekapanıdır. Çalışma sıcaklığı 500-650°C'dir.

Dekapan Görevi:

Sert lehimlemede, kullanılan lehim tellerinin ergime sıcaklığı daima ana malzemeden düşük ve çalışma sıcaklığı 450°C'nin üstündedir. Dekapan, çalışma sıcaklığından yaklaşık 50°C önce eriyerek birleştirme yapılacak malzeme üzerindeki oksit tabakaların temizlenmesi ve çalışma esnasında tekrar oluşumunu engeller. Ayrıca dekapan, ergimiş ilave metalin yüzey gerilimini azaltarak (ısılatma kabiliyetini artırır) temiz yüzeylere yayılmasını ve çalışma sırasında birleşim bölgesini istenmeyen unsurlardan korunmasını sağlar.

Dekapan Seçimi:

Dekapan, dolgu (ilave metal) metalinden önce eriyerek birleştirme bölgesini sert lehimlemeye hazırlar. Dekapan, dolgu metalinin erime sıcaklığından önce eriyerek etkimeye girmesi gerekmektedir. Dekapanın seçimi ilave dolgu metaline göre yapılır.

Ambalaj Bilgileri :

Ürün	Kullanıldığı Malzeme	Ürün Kodu	Paket Ağırlığı(gr)
FLUX F-SH1(powder)	Gümüş	601281	500
FLUX F-SH1(paste)	Gümüş	601279	1000
FLUX F-SH2(powder)	Bakır-Pirinç-Çelik	601282	500
FLUX F-SH2(powder)	Bakır-Pirinç-Çelik	601283	400
FLUX F-LH1(powder)	Alüminyum	601275	500