

Normları :

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiFe-CI 1
EN ISO 1071	: E C NiFe-CI 1
AWS A5.15	: E NiFe-CI

Mekanik Değerler : _____

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀)(%)	Sertlik (HB)
450	min. 10	~190 HB

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri : _____

Dökme demir, sfero dökme demir, lamel grafitli dökme demir ve çelik dökümler asıl uygulama hedefidir. Bununla beraber bazı bakır ve nikel alaşımlarının kaynağında, pik dökümden yapıma makina gövde, şase, kaide, kolon, karter, blok gibi elemanların kaynağında kullanılır.

Ni-Cast elektroduna nazaran daha kolay yanışlıdır. Çekme dayanımı daha yüksektir. Dolgu ve birleştirmeye uygundur. En önemli özelliği her pozisyonda kaynak yapılabilmesidir. Dövülebilme özelliğine sahiptir.

Kaynak Pozisyonları: _____**MIG & TIG Teli :** _____

GeKaTec NiFe SG

**Akım Türü :** _____

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler : _____

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı(kg)	Ağırlık g /100 adet
300772	2.50x300	60 - 90	4	---
300773	3.20x350	80 - 120	5	3100
300774	4.00x350	120 - 150	5	4530

Onaylar : _____