

GeKa®**ER 110 SG****Normları :**

TS EN ISO 16834	: G Mn4Ni2CrMo
EN ISO 16834	: G Mn4Ni2CrMo
AWS A5.28	: ER 110S-G

Mekanik Değerler :

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀)(%)
880 - 920	940 - 980	95 J	16 - 20

Kaynak Edilebilen Çelikler :

Yüksek mukavemetli yapı çelikleri, ince taneli çelikler, S690Q, L690M, N-A-XTRA 70, USS-T1, BH 70 V, HY 100, ASTM A514 Gr.F

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

GeKa ER 110 SG minimum 690 N/mm² akma dayanımına sahip yüksek mukavemetli, ince taneli yapı çeliklerinin kaynaklarında kullanılan MIG telidir. Mikro alaşım elementlerinin yapıda olması sebebiyle yüksek mekanik mukavemetin yanı sıra çatlama direnci ve yüksek süneklik gösterir. Özellikle Hardox ve Weldox sacların birleştirmelerinde kullanılır.

Ayrıca kazanlar, basınçlı kaplar, boru hatları, yapı çelikleri, ince taneli yapı çelikleri genel uygulama alanlarıdır. Düşük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımı ve tokluk gösterir. Ön ısıtma ana malzemeye göre eklenebilir. Kuruyucu Gaz : Karışım (Ar + % 15 - 25 CO₂)

Kaynak Pozisyonları:**Akım Türü :**

MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı(kg)	Paketleme Tipi
605598	0.80	15	B 300 (K300) Makara
605270	1.00		
602465	1.20		

Onaylar :