

GeKa®**ELCOR R 71****Normları :**

TS EN ISO 17632-A :	T 42 2 P C 1
EN ISO 17632-A :	T 42 2 P C 1
AWS A5.20 :	E 71 T-1C

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi
%(Tipik):**

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.5	1.3	0.015	0.015

Mekanik Değerler :

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-40°C)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀)(%)
AW veya A	min, 420	500 - 640	min, 50 J	100 J	min, 22

AW : kaynaklı A: yaşlandırma işlemi yapılmış

Kaynak Edilebilen Çelikler :

S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L360NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N, S255NL-S355NL, GE200-GE260

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Makine, gemi ve konstrüksiyonların her pozisyonundaki kaynakları için çabuk katılaşan rutil karakterli özlü teldir. Yüksek mekanik özelliklere sahip, düzgün, çentiksiz ve röntgen emniyetli dikişler verir. Her pozisyonda yüksek akım şiddetinde çalışabildiğinden ve erime gücü yüksek olduğundan büyük ekonomi sağlar. Koriyucu Gaz : CO₂

Kaynak Pozisyonları :**Akım Türü :**

MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık Kg	Paketleme Tipi
602157	1.20	5	D 300
602206	1.20	15	C 300
602205	1.60	15	

Onaylar :

ELCOR R71 (CO₂) : TL, GL, DNV, BV, ABS, LR, RS, NK, RINA, CWB, CE