

**GeKa®**

**CuNi SG**

**Normları :**

**Kaynak Metalinin Bileşimi  
%(Tipik):**

|             |   |                   |
|-------------|---|-------------------|
| TS EN 14640 | : | S Cu 7158(CuNi30) |
| EN 14640    | : | S Cu 7158(CuNi30) |
| AWS A 5.7   | : | ER CuNi           |

| Mn  | Ti  | Ni   | Fe  | S          | Cu    |
|-----|-----|------|-----|------------|-------|
| 0.9 | 0.4 | 30.0 | 0.5 | maks. 0.01 | kalan |

**Mekanik Değerler :**

| Akma Dayanımı<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Çekme Dayanımı<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Çentik Dayanımı<br>(ISO-V/+20°C) | Uzama<br>(L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )(%) |
|---------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
| 250                                   | 400                                    | 100 J                            | 30                                             |

**Kaynak Edilebilen Çelikler :**

\* CuNi 10 Fe 1 Mn(2.0872) - CuNi 20 Fe(2.0878) - CuNi 30 Fe(2.0882)

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :**

Benzer alaşımdaki %30 a kadar Ni içeren bakır alaşımlarının ve çelik alaşımlarının birleştirme ve dolgu kaplama kaynaklarında kullanılır. Paslanmaz çelik ile bakır malzemelerin birleştirme kaynakları için de kullanılmaktadır. Deniz suyu korozyonuna karşı çok yüksek dayanım göstermesi sebebiyle özellikle gemi endüstrisinde, offshore uygulamalarında ,deniz suyu döndürme tesislerinde ,önerilen GeKaTeK CU Ni SG kaynak teli ayrıca kimya ve gıda sanayinde kullanılmaktadır.

Koruyucu Gaz(MIG): Argon

Koruyucu Gaz(TIG): Argon

**Kaynak Pozisyonları:**



**Akım Türü :**

MIG D.C.(+)

TIG D.C.(-)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :**

| Ürün Kodu | Çap (mm) | Paket Ağırlığı(kg) |
|-----------|----------|--------------------|
| 602778    | 1.6x1000 | 5                  |
| 602779    | 2.0x1000 | 5                  |
| 602780    | 2.4x1000 | 5                  |

**Onaylar :**