

**GeKa®**

**HARDCOR COBALT 12**

**Normları :**

|             |   |              |
|-------------|---|--------------|
| TS EN 14700 | : | T Co2        |
| EN 14700    | : | T Co2        |
| DIN 8555    | : | MF 20-50-CTZ |

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi  
%(Tipik):**

| C   | Mn  | Si  | W   | Fe    | Cr   | Co    |
|-----|-----|-----|-----|-------|------|-------|
| 1.4 | 0.8 | 1.0 | 8.0 | < 3.0 | 29.0 | kalan |

**Mekanik Değerler - % (Tipik) :**

|                                      |
|--------------------------------------|
| Sertlik<br>(kaynak sonrası)<br>(HRC) |
| 48 - 50                              |

**Kaynak Edilebilen Çelikler :**

Kağıt endüstrisindeki pulper ve mikser bıçakları, plastik ekstrüder vidaları, mil yatakları, ingot tutucular, vana sitleri, vals ve subaplar, kesme bıçakları.

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :**

Yüksek sıcaklık, korozyon, erozyon, kavitasyon, abrazyon, metal metale sürtünme ve termal şoklara maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılan özlü kaynak telidir. Krom ve tungsten karbürleri içeren kobalt bazlı ve östenitik ledeburitik yapıda kaynak metali verir. Karbür uçlu takımlarla işlenebilir. Gaz korumalı özlü kaynak telidir. Koruyucu Gaz : M21 (Ar+1%O<sub>2</sub>)

**Kaynak Pozisyonları :**



**Kaynak Parametreleri :**

| Çap<br>(mm) | Akım Şiddeti<br>(A) | Gerilim<br>(V) |
|-------------|---------------------|----------------|
| 1.20        | 140 - 200           | 26.0 - 30.0    |

**Akım Türü :**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :**

| Ürün<br>Kodu | Çap<br>(mm) | Ağırlık<br>Kg |
|--------------|-------------|---------------|
| 603398       | 1.20        | 15            |

**Onaylar :**