

GeKa®**ELCOR B 70****Normları :**

TS EN ISO 17632-A :	T 42 3 B C (M) 2
EN ISO 17632-A :	T 42 3 B C (M) 2
AWS A5.20 :	E 70 T-5 M J
AWS A5.20 M :	E 49 0 T-5M (C) T

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi
%(Tipik):**

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.55	1.35	< 0.015	< 0.015

Mekanik Değerler :

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30°C) (ISO-V/-40°C)		Uzama (Lo=5d ₀)(%)
AW veya A	min. 420	520 - 670	120 J	100 J	min. 22

AW : kaynaklı

A: yaşlandırma işlemi yapılmış

Kaynak Edilebilen Çelikler :

EN: S185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T2-P355N, L210-L485, S 255-S460, X42-X70
ASTM: A 131, A106/A515/A 714, A283/A285/A414/A662/A372, A369/A210/ A106, A516/A255/A 333/ A350/ A612

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Alaşımsız ve az alaşımlı yapı çelikleri ile ince taneli çeliklerin otomatik ve yarı otomatik kaynağı için kullanılan bazık tip özlü kaynak telidir. Sakin bir arkı, derin nüfuziyeti ve gözeneksiz dikişi vardır. Düşük sıcaklıklardaki çentik darbe dayanımı E 71 T-1'e göre daha iyidir.

Koruyucu Gaz : CO₂ veya M21**Kaynak Pozisyonları :****Akım Türü :**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık Kg	Paketleme Tipi
304488	1.20	15	D 300
304489	1.60	15	C 300

Onaylar :