

GeKa®**HARDCOR 600 G****Normları :****Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi
%(Tipik):**

DIN 8555 : MSG 6-GF-60-GP

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.40	0.70	0.60	9.0	kalan

Mekanik Değerler - % (Tipik) :Sertlik (kaynak sonrası)
(HB)

600

Kaynak Edilebilen Çelikler :

Alaşımli ve alaşımsız çeliklerden yapılmış toprak ve maden ocakları makine parçaları, seramik kalıpların kenar dolguları, darbeli çalışan delme ve kırma aletleri, sevk salyangozları, kesme takımların kesici kenarları, sert manganez çeliklerin sert dolguları, iş makinelerinin kepçe ağız ve tırnakları tipik uygulama alanlarıdır.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Yüksek darbe ve abrasif aşınmaya maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılır. Kaynak metali martensitik mikro yapıda ve takım çelikleriyle aynı alaşım grubunda yer alır. Metal-metal sürtünmeye karşı dayanımlıdır. Oldukça sert ve tok kaynak metali sayesinde kesici kenarların dolgularında kullanılır. Kaynak dikişinde çatlak oluşumu gözlenmez. Gaz korumalı özlü kaynak telidir. Rutil karakterli olması sayesinde düşük amperlerde dahi sakin ve sıçramasız yanış, düzgün dikiş görüntüsü ve CO₂ gazıyla kullanılabilme imkânı sağlar. Korumucu Gaz : CO₂ -(M21)

Kaynak Pozisyonları :**Kaynak Parametreleri :**

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.20	140 - 200	26.0 - 30.0	30.0 - 35.0
1.60	180 - 200	26.0 - 30.0	30.0 - 35.0

Akım Türü :

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık Kg
304548	1.20	15
304504	1.60	15

Onaylar :