

GeKaTec®

TOOL 45 SG

Normları :

**Kaynak Metalinin Bileşimi
%(Tipik):**

DIN 8555	: MSG 3-GZ-45-T
	: WSG 3-GZ-45-T

C	Si	Mn	Cr	W	V
0,3	0,3	0,3	2,3	4,05	0,5

Mekanik Değerler :

Sertlik (kaynak sonrası) (HRC)
45 - 48

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Genel olarak sıcak iş çeliklerinin dolgu kaynaklarında kullanılan Tool 45 SG kaynak teli yüksek sıcaklıklarda aşınmaya ve darbeye oldukça dayanım gösterir. Özellikle dövme kalıplarında gravürlerde, çekiçlerde, sıcak kesme yapan bıçaklarda, çapak alma takımlarında, zımbalarda, alüminyum döküm kaplarında, alüminyum profil çeken 2344 sıcak iş takım çeliği kalıplarının tamirlerinde kullanılır. Çelik dökümlerin ve kalıpların 45-48 HRC sertlik istenen sert dolgu kaynaklarında da kullanılır.

Kaynak edilecek yüzey kaynak öncesi çatlaklardan tamamen arındırılmalıdır. 400°C de ön ısıtma yapılip parça yavaş soğutulmalıdır. Kaynaktan sonra eğer gerekiyorsa 550°C de gerilme giderme tavlama yapılması önerilir.

Koruyucu Gaz (MAG): Karışım (Ar+CO₂)

Koruyucu Gaz (TIG): Argon

Kaynak Pozisyonları:



Akım Türü :

Kaynak Elektrodu :

MAG D.C.(+)

~GeKaTec THERMO DUR

TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Paketleme Tipi	
				MAG	TIG
602506	1.20	135-260	26-31		
602507	1.6x1000	---	---	B 300	Karton Kutu
602508	2.0x1000	---	---	15 Kg	10 kg
602509	2.4x1000	---	---		

TIG Çubukları : ø 1.6 / 2.0 / 2.4 x 1000 mm

Onaylar :