

GeKa®**ELCOR R 110****Normları :****Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi
%(Tipik):**

TS EN ISO 18276	:	T 69 2 1.5 NiMo P C 1
EN ISO 18276	:	T 69 2 1.5 NiMo P C 1
AWS A5.29	:	E 111T1-K3C

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
>0.08	0.5	1.70	<0.015	<0.015	2.00	0.20

Mekanik Değerler - % (Tipik) :

(Tipik değerler : M21 gazı ile)

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-20°C)	Uzama (Lo=5d ₀)(%)
AW	≥690	770 - 940	min. 47 J	>17

AW : kaynaklı

Kaynak Edilebilen Çelikler :S690Q, L690M, N-A-XTRA, USS-T1, BH 70V, HY100, ASTM A514Gr.F,
Yüksek dayanımlı yapı çelikleri, ince taneli çelikler**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :**

Düşük alaşımlı yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağı için geliştirilmiş rutil tip özlü kaynak telidir. Sıçraması az, yanışı sakindir. Kararlı bir arkı vardır. HY 80 ve HY 100 gibi yüksek dayanımlı düşük alaşımlı çeliklerin tek ve çok pasolu kaynak uygulamalarında kullanılır.

Koruyucu Gaz : M21

Kaynak Pozisyonları :**Akım Türü :**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık Kg	Paketleme Tipi
304631	1.20	15	D 300

Onaylar :