

GeKa®

HARDCOR 14 Mn G

Normları :

TS EN 14700	:	T Fe 9
EN 14700	:	T Fe 9
DIN 8555	:	MF 7-GF-200 KP

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi
%(Tipik):**

C	Si	Mn	Ni	Fe
0.55	0.10	12.8	2.50	kalan

Mekanik Değerler - % (Tipik) :

Sertlik (kaynak sonrası) (HB)	Sertlik (çalışma sonrası) (HB)
170 - 200	~500

Kaynak Edilebilen Çelikler :

Çimento, maden ve toprak hafriyat sanayisinde kullanılan kırıcıların, rölelerin ve çekiçlerinin, hafriyat makine çenelerinin, maden ve taş kırma makinelerinin, konkasör çenelerinin dolgularında kullanılır. Çimento sektöründeki roller pres ve çekiçlerin dolgu kaynaklarında, sert dolgu öncesi tampon tabaka olarak da kullanılır.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Yüksek darbe, basınç ve aşınmaya maruz parçaların dolgu kaynaklarında kullanılır. Darbe ve sürtünmeye karşı yüksek mukavemetlidir. Karbon ve östenitik manganlı çeliklerin birleştirme ve dolgu kaynaklarında kullanılır. Kaynak metali çalıştıkça sertleşir.

Koruyucu gaz CO₂ (M21)

Kaynak Pozisyonları :



Kaynak Parametreleri :

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.20	120 - 150	26.0 - 30.0	35.0 - 40.0
1.60	180 - 200	26.0 - 30.0	35.0 - 40.0

Akım Türü :

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık Kg
---	1.20	15
---	1.60	15

Onaylar :