

GeKaTec KOBALT BAZLI TIG KAYNAK TELLERİ

COBALT 6 TIG

AWS A5.13: R.Co Cr-A

Kobalt esaslı yüksek sıcaklıkta sert kalabilen, düşük sürtünme katsayısına sahip sert dolgu çubuğudur. Basınç, darbe, abrazyon, korozyon, erozyon, kavitasyon ve 650°C'ye kadarki ısı şokları ile birlikte görülen metal-metal sürtünmesine karşı yüksek dayanım gösterir. Mükemmel kayganlık özelliği vardır ve manyetik değildir. Karbür uçlu kesici takımlarla işlenebilir. Kullanıldığı yerler; sıcak kesme bıçakları ve takımları, ekstrüzyon vidaları, buhar vanaları ve kimyasal vana sifileri, sıcak dövme, çapak temizleme kalıpları, subapların basma yüzeyleri. Özellikle reçineli ağaçların kesiminde kullanılan şerit testere kaynağında kullanılır.

Kimyasal Komp. % C: 1.1, Cr: 28, W: 4, Co: Kalan
Sertlik : TIG 40 HRC
Oksi-Asetilen 40 HRC
Boyutlar 3.20 x 4.0 x 5.0 x 1.000 mm

Kaynak Elektrodu : GeKaTec COBALT 6
Kaynak Özlü Teli : GeKa HARDCOR COBALT 6

COBALT 12 TIG

AWS A5.13: R.Co Cr-B

Yüksek sıcaklıklarda sert ve korozyona mukavim bir kaynak metali termik şoklara dayanıklı bir sert dolgu telidir. Kompozisyon olarak Cobalt 6'ya yakındır. Tek fark yapıdaki karbür miktarının daha fazla oluşudur. Dövülmez, karbür takımlarla zor işlenir. Kullanıldığı yerler; Sıcak kesme bıçakları, ağaç ve ahşap sanayinde kullanılan testereler, kağıt ve karton kesme bıçakları.

Tropik ve sert ağaçların kesiminde kullanılan testerelerin dolgu kaynağında kullanılır.

Kimyasal Komp. % C: 1.4, Cr: 29, W: 8, Co: Kalan
Sertlik : TIG 47 HRC
Oksi-Asetilen 48 HRC
Boyutlar 3.20 x 4.0 x 5.0 x 1.000 mm

Kaynak Elektrodu : GeKaTec COBALT 12
Kaynak Özlü Teli : GeKa HARDCOR COBALT 12

COBALT 1 TIG

AWS A5.13: R.Co Cr-C

Karbon yüzdesi 2.5 olduğundan yapısındaki karbür miktarı oldukça yüksektir. Kobalt esaslı yüksek sıcaklıkta sert kalabilen, düşük sürtünme katsayısına sahip sert dolgu çubuğudur. Abrazyon, korozyon ve 900°C'ye kadarki ısı şokları ile birlikte görülen metal-metal sürtünmesine karşı yüksek dayanım gösterir. Mükemmel kayganlık özelliği vardır. Manyetiktir. Karbür uçlu kesici takımlarla işlenebilir. Kullanıldığı Yerler; sıcak kesme bıçakları, öğütücü, karıştırıcı ve delici takımlarda kullanılır. Darbeye hassas sert alaşımlı çeliklerin kaynağında kullanılır.

Kimyasal Komp. % C: 2.5, Cr: 30, W: 12, Co: Kalan
Sertlik : TIG 54 HRC
Oksi-Asetilen 53 HRC
Boyutlar 3.20 x 4.0 x 5.0 x 1.000 mm

Kaynak Elektrodu : GeKaTec COBALT 1
Kaynak Özlü Teli : GeKa HARDCOR COBALT 1

Ambalaj Bilgileri :

Ürün	Çap (mm)	Ürün Kodu	Paket Ağırlığı(kg)
COBALT 6 TIG	3.2x1000	600309	10
COBALT 6 TIG	4.0x1000	600308	10
COBALT 12 TIG	3.2x1000	600312	10
COBALT 12 TIG	4.0x1000	600311	10
COBALT 1 TIG	3.2x1000	600315	10
COBALT 1 TIG	4.0x1000	600314	10